UK **Subject to change**

POWER CRAFT®

UK USERS MANUAL

Art.nr. 826197

PBF-1050E

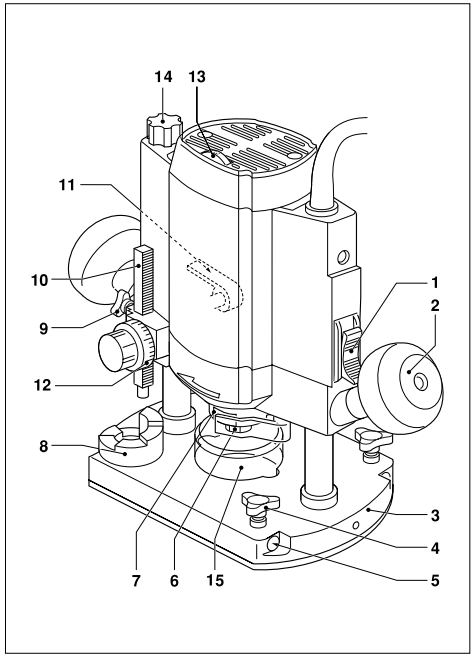


Fig. A

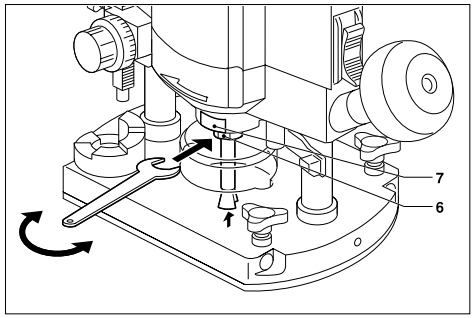


Fig. B

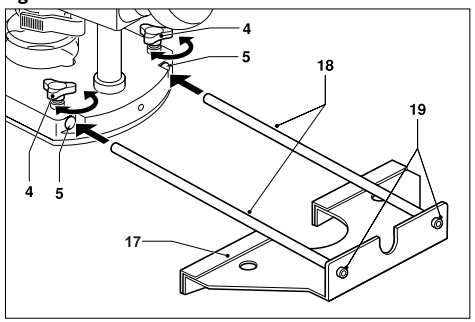


Fig. C

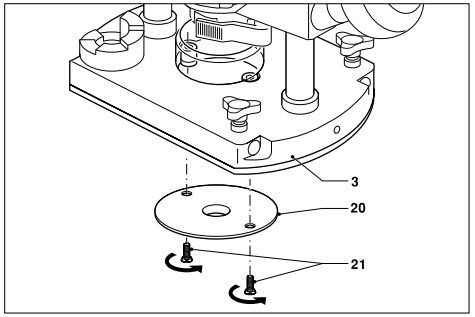


Fig. D

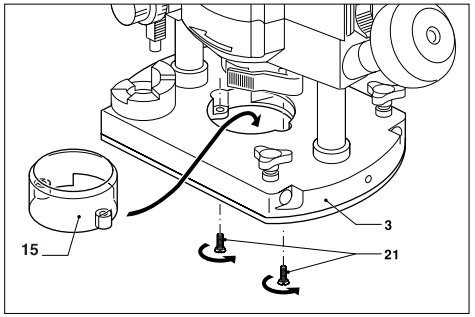


Fig. E

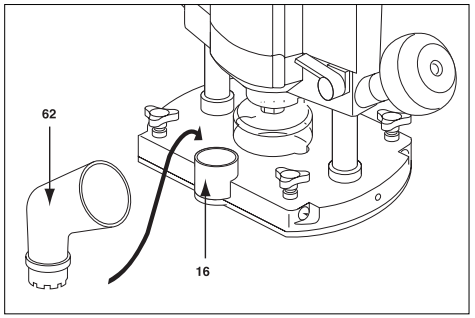


Fig. F

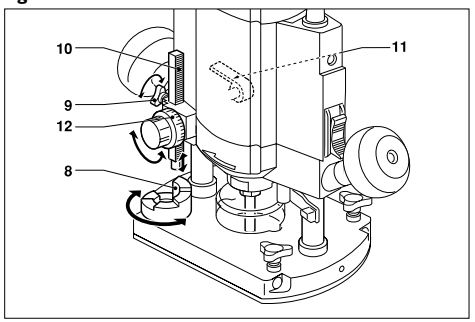
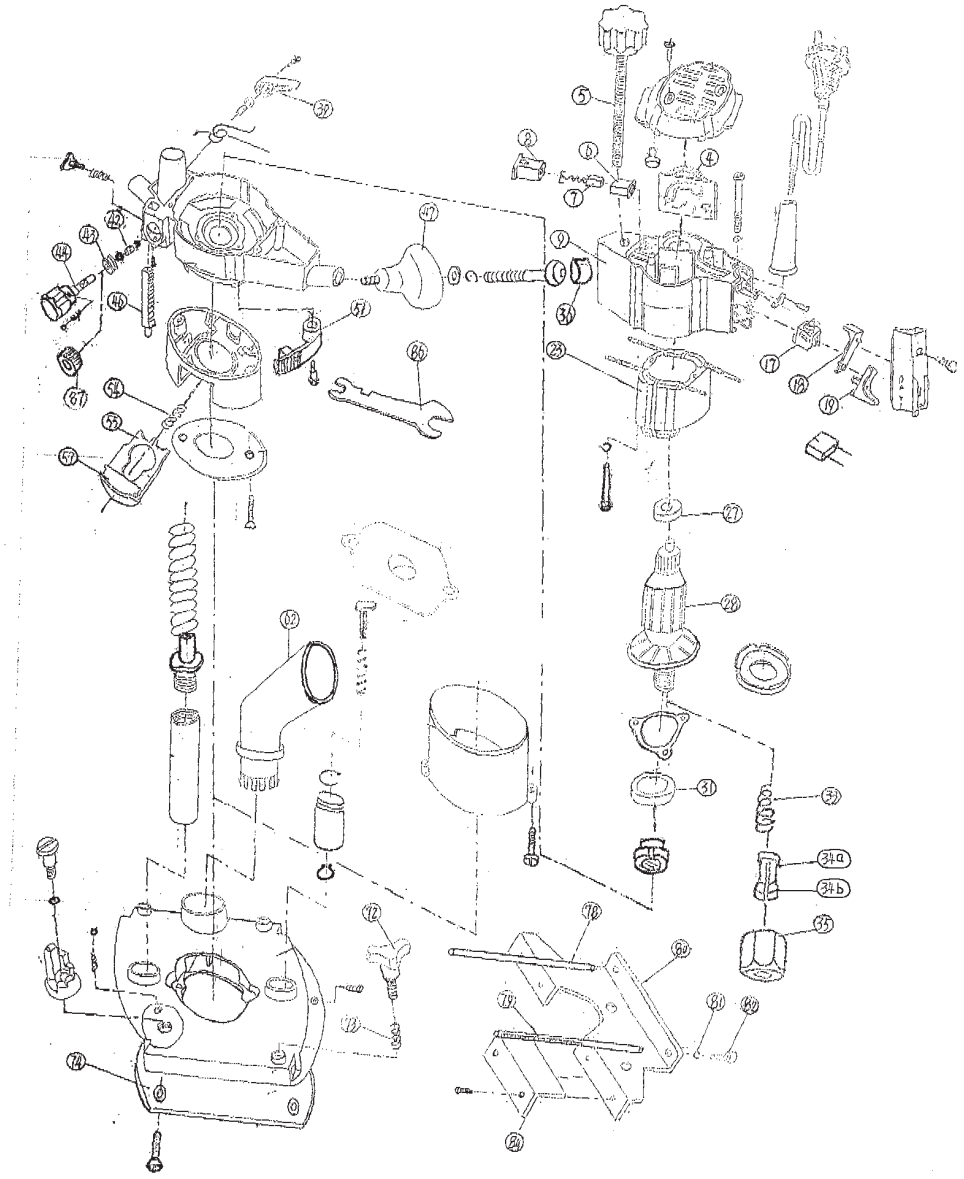


Fig. G

EXPLODED VIEW



SPARE PARTS LIST PBF-1050E

REF NR	DESCRIPTION	POWERCRAFT NR
4	SPEED REGULATOR	302100
5	DEPTH KNOB	302101
6	COPPE BUSH	312004
8	BRUSH HOLDER	312004
9	ENCLOSURE	312002
17	SWITCH	302057
18	PULL-BACK BAR	302102
19	SWITCH ACTUATOR	302103
23	STATOR	302104
27	BEARING 60018	800608
28	ROTOR	302105
31	BEARING 80103	806003
33	SPRING FOR COLLET	302106
34A	COLLET	312008
34A	COLLET	312012
35	CHUCK NUT	312009
36	RUBBER CAP FOR HANDLE	302058
39	LOCKING LEVER	302002
42	GEAR	302107
43	BLOCK STOP	302107
44	SPEED REGULATOR	302107
46	RACK BAR	302108
47	HANDLE	302058
51	ROTARY SWITCH	302109
54	PAWL SPRING	302110
55	BRAKE RACK	302110
57	BUTTON FOR BRAKE RACK	302110
62	DUST TUBE	302111
72	SCREW	302112
73	SPING	302112
74	PLASTIC BOTTOM PLATE	302113
78	ROD B	302005
79	ROD A(WITH SCALE)	302005
80	GUIDE FRAME	302114
81	SPRING WASHER	302005
82	HOLLOW-HEAD SCREW	302005
84	PLASTIC LINER	302115
86	WRENCH	312011
87	SCALE PLATE	302107

UK English

PLUNGE ROUTER

THE NUMBERS IN THE FOLLOWING TEXT CORRESPOND WITH THE PICTURES AT PAGE 2

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Voltage	230 V~
Frequency	50 Hz
Power input	1050 W
No load speed/min	9000-30000
Max. cutter diameter	30 mm
Cutting depth	30 mm
Collet	6 & 8 mm
Weight	3.28 kg
Lpa (sound pressure)	89.0 dB(A)
Lwa (sound power)	102.0 dB(A)
Vibration value	4.3 m/s^2

PACKAGE CONTENTS

1 Router
10 Cutters (router bits)
1 Parallel guide
1 Template guide
2 Screws
2 Nuts
1 Adapter for dust extraction
1 Dust tube
1 Wrench
1 Instruction manual
1 Guarantee card

Check the machine, loose parts and accessories for transport damage.

PRODUCT INFORMATION

Fig. A

The PBF-1050E router has been designed for professional routing of wood, wood products and plastics.

1 On/off switch
2 Handle
3 Router base
4 Locking bolt for parallel guide
5 Opening for parallel guide
6 Collet nut
7 Spindle lock
8 Revolver-depth stop
9 Locking bolt depth stop
10 Depth stop
11 Clamping lever
12 Scale cutting depth
13 Adjusting wheel electronic speed control
14 Height adjusting button
15 Adapter for extracting dust
16 Dust outlet (Fig.F)

SAFETY INSTRUCTIONS

The following symbols are used in these instructions for use:

Denotes risk of personal injury, loss of life or damage to the tool in case of non-observance of the instructions in this manual.

Denotes risk of electric shock.

Carefully read this manual before using the machine. Make sure that you know how the machine functions and how to operate it. Maintain the machine in accordance with the instructions to make sure it functions properly. Keep this manual and the enclosed documentation with the machine.

ATTENTION!
When using electric machines always observe the safety regulations applicable in your country to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read the following safety instructions and also the enclosed safety instructions.
Keep these instructions in a safe place!

1. **Keep work area clear.**
   Cluttered areas and benches invite injuries.
2. **Consider work area environment.**
   Do not expose power tools to rain. Do not use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not use power tools in presence of flammable liquids or gases.
3. **Guard against electric shock.**
   Prevent body contact with grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, refrigerators).
4. **Keep visitors away.**
   Visitors should be kept away from the work area at all times. Do not let visitors handle the Electric Rotary Hammer Drill at any time.
5. **Store unused tools.**
   When not is use keep tools out of reach of children. Store in a dry and secure location.
6. **Do not force tool.**
   Do not apply undue pressure as this may affect performance and may cause damage to the machine. Forcing the job also increases the potential for accidents.
7. **Use right tool.**
   Do not force small tools or attachments to do the job of heavy duty tool. Do not use a tool for purposes not intended.
8. **Dress properly.**
   Do not wear loose clothing or Jewellery. They can be caught in moving parts. Rubber gloves and nonskid footwear are recommended when working outdoors. Wear protective hair covering to contain long hair.
9. **Use safety glasses.**
   Also use face or dust mask when operation is dusty.
10. **Connect dust extraction equipment**
    If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities ensure these are connected and properly used.
11. **Do not abuse cord.**
    Never carry tool by cord or yank it to disconnect it from electrical socket. Keep cord from heat, oil and sharp edges.
12. **Secure work.**

Use clamps or a vice to hold work. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.

13. **Do not overreach.**
Keep proper footing and balance at all times.
14. **Maintain tools with care.**
Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have repaired by authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
15. **Disconnect tools.**
When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits and cutters.
16. **Remove adjusting keys and wrenches.**
Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
17. **Avoid unintentional starting.**
Do not carry plugged-in tools with finger on switch. Be sure switch is off when plugging in.
18. **Outdoor use extension cords.**
When tool is used outdoors, use only extension cords intended for use outdoors and so marked. Always use tool in conjunction with a residual circuit breaker device.
19. **Stay alert.**
Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired.
20. **Check damaged parts.**
Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service centre unless otherwise indicated elsewhere in this instructions manual. Have defective switches replaced by an authorized centre. Do not use tool if switch does not turn on and off.
21. **Warning.**
The use of any other accessory or attachment other than recommended in this operation instructions or the catalogue may present a risk of personal injury.
22. **Have your tool repaired by an expert.**
This appliance is manufactured to very high standards and meets relevant safety regulations. Repairs should only be done by a suitable qualified electrical engineer or otherwise.

- Check workpieces for any protruding nails etc. and remove these.
- Keep your hands away from the surface to be cut.
- Hearing protectors should be worn.

ELECTRICAL SAFETY

Always check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.

Your machine is double insulated in accordance with EN 50144; therefore no earthwire is required.

Replacing cables or plugs
Immediately throw away old cables or plugs when they have been replaced by new ones. It is dangerous to insert the plug of a loose cable in the wall outlet.

Using extension cables
Only use an approved extension cable suitable for the power input of the machine. The minimum conductor size is 1.5 mm^2.
When using a cable reel always unwind the reel completely.
If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or its service agent or a similarly qualified person in order to avoid hazard.

MOUNTING ACCESSORIES

Prior to mounting an accessory always unplug the tool.

Wait until the machine has come to a complete standstill and the cutter has cooled down before replacing a cutter.

MOUNTING AND REMOVING CUTTERS
Fig. B
Only use cutters with a shaft diameter which corresponds with the size of the collet. Only use cutters which are suited for the maximum speed of the machine. The cutter diameter should not exceed the maximum diameter (see 'Technical specifications').
- Press the spindle lock (7) and turn the collet nut (6) until it engages in the lock. Keep the spindle lock pressed during this procedure.
- Open the collet nut using the wrench.
- Place the cutter shaft in the collet.
- Tighten the collet nut so that the cutter is locked properly.
- Open the collet nut when you want to replace a cutter.

MOUNTING AND ADJUSTING THE PARALLEL GUIDE
Fig. C
The parallel guide is a handy aid when working on narrow workpieces.
- Mount the parallel guide. Attach the guide rods (18) on the frame (17) using the bolts (19).
- Loosen the locking bolts (4) and slide the guide rods in the openings (5).
- Adjust the parallel guide to the desired guide distance.
- Tighten the locking bolts again.

MOUNTING THE GUIDE BUSH
Fig. D
The guide bush is a handy aid for cutting a pattern.
- Mount the guide bush (20) on the router base (3) using the screws (21).

MOUNTING THE ADAPTER FOR DUST EXTRACTION

Fig. E & F

Use the dust adapter for the extraction of dust.

- Mount the dust adapter (15, Fig. E) with the screws (21) on the cutter sole (3).
- Place the dust tube (62) in the dust output (16 Fig. F).
- Place the tube of your vacuum cleaner on the dust tube (62, Fig. F).

Keep the outlet of the machine behind the machine for a good view on the workpiece.

OPERATION

Always observe the safety instructions and applicable regulations.

Hold the machine in rest position on the workpiece when switching the machine on or off. The cutter in the collet may damage the workpiece.

- Clamp the workpiece and make sure that the workpiece cannot slide from under the machine during the cutting activities.
- Hold the machine firmly and move it evenly over the workpiece. Do not force the machine.
- Only use cutters which do not show any signs of wear. Worn cutters have a negative effect on the efficiency of the machine.
- Always switch off the machine first before removing the plug from the wall socket.

ADJUSTING THE CUTTING DEPTH

Fig. G

The cutting depth can be adjusted in three ways.

Adjustment using the height adjusting button

- Use the height adjusting button (14, Fig.A) to set a fixed cutting depth. Rotate the button clockwise to lower the machine's height; rotate the button counterclockwise to raise the machine's height.

Adjustment using the scale

- Loosen the locking bolt of the depth stop (9).
- Release clamping lever (11) and press the machine so far down until the cutter touches the workpiece.
- Tighten the clamping lever again.
- Lower the depth stop (10) completely by rotating the button counterclockwise.
- Tighten the locking bolt.
- Rotate the scale (12) to 0 position (arrow indicating 0).
- Loosen the locking bolt.
- Set the required cutting depth using the scale (12) and the depth stop (10)
- Tighten the locking bolt.
- Release clamping lever.

Adjustment using the revolver- depth stop

The revolver-depth stop enables you to quickly choose between six different cutting depths. These are also determined by the adjustment of the depth stop (10).

- Adjust the required cutting depth by rotating the revolver-depth stop (8).

SWITCHING ON AND OFF

Fig. A

- To switch the machine on, you press down the on/off switch (1) using your thumb. You can adjust the cutting speed by turning the adjusting wheel (13).
- To switch the machine off, you release the on/off switch.

Always select a low speed for cutting plastic workpieces.

Do not put the machine down when the motor is still running. Do not place the machine on a dusty surface. Dust particles may enter the mechanism.

MAINTENANCE

Make sure that the machine is not live when carrying out maintenance work on the motor.

These machines have been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continuous satisfactory operation depends upon proper machine care and regular cleaning.

Cleaning

Regularly clean the machine housing with a soft cloth, preferably after each use. Keep the ventilation slots free from dust and dirt.

If the dirt does not come off use a soft cloth moistened with soapy water. Never use solvents such as petrol, alcohol, ammonia water, etc. These solvents may damage the plastic parts.

Lubrication

The machine requires no additional lubrication.

Faults

Should a fault occur, e.g. after wear of a part, please contact your local dealer.

In the back of this manual you find an exploded view showing the parts that can be ordered.

ENVIRONMENT

In order to prevent the machine from damage during transport, it is delivered in a sturdy packaging. Most of the packaging materials can be recycled. Take these materials to the appropriate recycling locations.
Take your unwanted machines to your local dealer. Here they will be disposed of in an environmentally safe way.

GUARANTEE

The guarantee conditions can be found on the separately enclosed guarantee card.
Wear of the cutter is not covered by the guarantee.

CE DECLARATION OF CONFORMITY (UK)

We declare under our sole responsibility that this product is in conformity with the following standards or standardized documents

EN50144-1, EN50144-2-17, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3

in accordance with the regulations.

98/37/EEC
73/23/EEC 93/68/EEC
89/336/EEC 93/68/EEC

from 26-11-2002
GENEMUIDEN NL
W. Kamphof
Quality department

wählen. Diese können ebenfalls bestimmt werden durch Einstellung des Tiefenanschlags (10).
- Die gewünschte Frästiefe einstellen, indem Sie den Revolver-Tiefenanschlag (8) drehen.

EIN- UND AUSSCHALTEN
Fig. A
- Um die Maschine einzuschalten, drücken Sie den Ein-Aus-Schalter (1) nach unten. Sie können die Frägeschwindigkeit einstellen, indem Sie das Verstellrad (13) drehen.
- Um die Maschine auszuschalten, lösen Sie den Schalter.

Stellen Sie zum Fräsen von Kunststoff-Werkstücken immer auf eine niedrige Drehzahl ein.

Stellen Sie die Maschine erst hin, wenn der Motor völlig stillsteht. Stellen Sie die Maschine nicht auf einen staubigen Untergrund hin, da Staubpartikel in die mechanischen Teile eindringen können.

WARTUNG

Trennen Sie die Maschine vom Netz, wenn Sie am Mechanismus Wartungsarbeiten ausführen müssen.

Die Maschinen von Kingcraft sind entworfen, um während einer langen Zeit problemlos und mit minimaler Wartung zu funktionieren. Sie verlängern die Lebens-dauer, indem Sie die Maschine regelmäßig reinigen und fachgerecht behandeln.

Reinigen
Reinigen Sie das Maschinengehäuse regelmäßig mit einem weichen Tuch, vorzugsweise nach jedem Einsatz. Halten Sie die Lüfterschlitze frei von Staub und Schmutz Entfernen Sie hartnäckigen Schmutz mit einem weichen Tuch, angefeuchtet mit Seifenwasser. Verwenden Sie keine Lösungsmittel wie Benzin, Alkohol, Ammonia, usw. Derartige Stoffe beschädigen die Kunststoffteile.

Schmieren
Die Maschine braucht keine zusätzliche Schmierung.

Störungen
Wenden Sie sich in Störungsfällen, z.B. durch Verschleiß eines Teils, an Ihre Serviceadresse.
Am Ende dieser Betriebsanleitung finden Sie eine Zeichnung der erhältlichen Ersatzteile.

UMWELT
Um Transportschäden zu verhinderen, wird die Maschine in einer soliden Verpackung geliefert. Die Verpackung besteht weitgehend aus verwertbarem Material. Benutzen Sie also die Möglichkeit zum Recyclen der Verpackung.
Bringen Sie bei Ersatz die alte Maschine zu Ihrer Serviceadresse. Er wird sich um eine umweltfreundliche Verarbeitung ihrer alten Maschine bemühen.

GARANTIE
Lesen Sie die Garantiebedingungen auf der separat beigefügten Garantiekarte.

Die Garantie ist für die Frädornen nur zutreffend, wenn ein Produktionsfehler vorliegt.
Der Verschleiß der Frädornen fällt nicht unter Garantie.

CE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG (D)

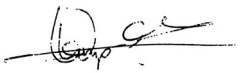
Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit den folgende Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt:

EN50144-1, EN50144-2-17,
EN55014-1,EN55014-2
EN61000-3-2, EN61000-3-3

gemäß den Bestimmungen der Richtlinien:

98/37EEC
73/23EEC 93/68/EEC
89/336EEC 93/68/EEC

ab 04-10-2002
GENEMUIDEN NL
W. Kamphof
Quality department



D Deutsch

OBERFRÄSE

DIE NUMMERN IM NACHFOLGENDEN TEXT KORRESPONDIEREN MIT DER ABBILDUNG AUF SEITE 2

TECHNISCHE DATEN

Spannung	230 V~
Frequenz	50 Hz
Aufgenommene Leistung	1050 W
Drehzahl unbelastet/min	9000-30000
Max. Fräserdurchmesser	30 mm
Frästiefe	30 mm
Spannfutter	6 & 8 mm
Gewicht	3.28 kg
Lpa (Schalldruck)	89.0 dB(A)
Lwa (Schalleistung)	102.0 dB(A)
Vibrationswert	4.3 m/s²

INHALT DER VERPACKUNG
1 Oberfräse
10 Fräser
1 Parallelführung
1 Schablonenführung
2 Schrauben
2 Muttern
1 Adapter für Staubabsaugung
1 Gabelschlüssel
1 Betriebsanleitung
1 Sicherheitsheft
1 Garantiekarte

Überprüfen Sie die Maschine, lose Teile und Zubehör auf Transportschäden.

PRODUKTINFORMATION
Fig. A
Die Oberfräse TBF-1050E eignet sich für professionelle Fräsarbeiten in Holz, holzähnlichen Materialien und Kunststoffen.
1 Ein-Aus-Schalter
2 Griff
3 Frässohle
4 Klemmschraube für Parallelführung
5 Aufnahme für Parallelführung
6 Spannfuttermutter
7 Spindelverriegelung
8 Revolver-Tiefenanschlag
9 Klemmschraube Tiefenanschlag
10 Tiefenanschlag
11 Klemmhebel
12 Verteilung der Frästiefe
13 Verstellrad elektronische Drehzahlregelung
14 Stellknopf Höhe
15 Adapter für Staubabsaugung
16 Auslassöffnung für Staub

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In dieser Betriebsanleitung erscheinen folgende Piktogramme:

Verweist auf Verletzungs gefahr, Gefahr für Leben und mögliche Beschädigung der Maschine, falls die Anweisungen in dieser Betriebsanleitung nicht befolgt werden.

Deutet das Vorhandensein elektrischer Spannung an.

Lesen Sie diese Betriebsanleitung aufmerksam, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen. Machen Sie sich vertraut mit der Funktionsweise und der Bedienung. Warten Sie die Maschine entsprechend den Anweisungen, damit sie immer einwandfrei funktioniert. Die Betriebsanleitung und die dazugehörende Dokumentation müssen in der Nähe der Maschine aufbewahrt werden.

ACHTUNG!
Beachten beim Benutzen von Elektromaschinen immer die örtlichen Sicherheitsvorschriften bezüglich Feuerrisiko, Elektroschock und Verletzung. Lesen Sie außer den folgenden Hinweisen ebenfalls die Sicherheitsvorschriften im einschlägigen Sonderteil.
Die Hinweise müssen sicher aufbewahrt werden!

Für ein sicheres Arbeiten:
1. **Halten Sie Ihren Arbeitsbereich in Ordnung**
   Unordnung im Arbeitsbereich kann Unfälle zur Folge haben.
2. **Berücksichtigen Sie Umgebungseinflüsse**
   Setzen Sie Elektrowerkzeuge nicht dem Regen aus. Benutzen Sie Elektrowerkzeuge nicht in feuchter oder nasser Umgebung. Sorgen Sie für gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs. Benutzen Sie Elektrowerkzeuge nicht, wo Brand- oder Explosionsgefahr besteht.
3. **Schützen Sie sich vor elektrischem Schlag**
   Vermeiden Sie Körperberührung mit geerdeten Teilen (z. B. Rohren, Heizkörpern, Herden, Kühlschränken).
4. **Halten Sie Kinder fern**
   Lassen Sie andere Personen nicht das Elektrowerkzeug oder das Verlängerungskabel berühren. Halten Sie andere Personen von Ihrem Arbeitsbereich fern.
5. **Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge sicher auf**
   Unbenutzte Elektrowerkzeuge sollten an einem trockenen, hochgelegenen oder abgeschlossenen Ort, außerhalb der Reichweite von Kindern, abgelegt werden.
6. **Überlasten Sie Ihr Elektrowerkzeug nicht**
   Es arbeitet besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.
7. **Benutzen Sie das richtige Elektrowerkzeug**
   Verwenden Sie keine leistungsschwachen Maschinen für schwere Arbeiten. Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht für solche Zwecke, für die es nicht vorgesehen ist. Benutzen Sie zum Beispiel keine Handkreissäge zum Schneiden von Baumästen oder Holzscheiten.

8. **Tragen Sie geeignete Kleidung**
Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, sie könnten von beweglichen Teilen erfasst werden.
Bei Arbeiten im Freien sind Gummihandschuhe und rutschfestes Schuhwerk empfehlenswert.
Tragen Sie bei langen Haaren ein Haarnetz.
9. **Tragen Sie eine Schutzbrille**
Verwenden Sie außerdem bei stauberzeugenden Arbeiten eine Atemmaske.
10. **Schließen Sie die Staubabsaugeinrichtung an**
Wenn Vorrichtungen zum Anschluss von Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen vorhanden sind,
überzeugen Sie sich, dass diese angeschlossen sind und richtig benutzt werden.
11. **Verwenden Sie die Anschlussleitung nicht für Zwecke, für die sie nicht bestimmt ist**
Tragen Sie das Elektrowerkzeug niemals an der Anschlussleitung. Benutzen Sie die Anschlussleitung nicht, um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Schützen Sie die Anschlussleitung vor Hitze, Öl und scharfen Kanten.
12. **Sichern Sie das Werkstück**
Benutzen Sie Spannvorrichtungen oder einen Schraubstock, um das Werkstück festzuhalten. Es ist damit sicherer gehalten als mit Ihrer Hand, und Sie haben außerdem beide Hände zur Bedienung des Elektrowerkzeugs frei.
13. **Vermeiden Sie abnormale Körperhaltung**
Sorgen Sie für sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.
14. **Pflegen Sie Ihre Werkzeuge mit Sorgfalt**
Halten Sie die Schneidwerkzeuge scharf und sauber, um besser und sicherer arbeiten zu können.
Befolgen Sie die Hinweise zur Schmierung und zum Werkzeugwechsel. Kontrollieren Sie regelmäßig die Anschlussleitung des Elektrowerkzeugs, und lassen Sie diese bei Beschädigung von einem anerkannten Fachmann erneuern. Kontrollieren Sie Verlängerungsleitungen regelmäßig und ersetzen Sie diese, wenn sie beschädigt sind. Halten Sie Handgriffe trocken, sauber und frei von Öl und Fett.
15. **Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose**
Bei Nichtgebrauch des Elektrowerkzeugs, vor der Wartung und beim Wechsel von Werkzeugen wie z. B. Sägeblättern, Bohrern und Fräsern.
16. **Lassen Sie keine Werkzeugschlüssel stecken**
Überprüfen Sie vor dem Einschalten des Elektrowerkzeugs, dass Schlüssel und Einstellwerkzeuge
entfernt sind.
17. **Vermeiden Sie unbeabsichtigten Anlauf**
Tragen Sie ein an das Stromnetz angeschlossenes Elektrowerkzeug nicht mit dem Finger am Schalterdrücker. Vergewissern Sie sich, dass der Schalter beim Einstecken des Steckers in die Steckdose ausgeschaltet ist.
18. **Verlängerungsleitung im Freien**
Verwenden Sie im Freien nur dafür zugelassene Verlängerungsleitungen.
19. **Seien Sie aufmerksam**
Achten Sie darauf, was Sie tun. Gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit. Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht, wenn Sie unkonzentriert sind.
20. **Überprüfen Sie das Elektrowerkzeug auf eventuelle Beschädigungen**
Vor weiterem Gebrauch des Elektrowerkzeugs sollten Schutzvorrichtungen oder leicht beschädigte Teile sorgfältig auf ihre einwandfreie und bestimmungsgemäße Funktion untersucht werden. Überprüfen Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen oder ob Teile beschädigt sind. Sämtliche Teile müssen richtig montiert sein und alle Bedingungen erfüllen, um den einwandfreien Betrieb des Elektrowerkzeugs zu gewährleisten. Beschädigte Schutzvorrichtungen und Teile sollten sachgemäß durch eine anerkannte Fachwerkstatt repariert oder ausgewechselt werden, soweit nichts anderes in der Gebrauchsanweisung angegeben ist. Beschädigte Schalter
müssen bei einer Kundendienstwerkstatt ersetzt werden. Benutzen Sie keine Elektrowerkzeuge, bei denen sich der Schalter nicht ein- und ausschalten lässt.
21. **Achtung**
Der Gebrauch anderer als die in der Gebrauchsanweisung empfohlenen Zubehörteile oder Zusatzgeräte kann eine Verletzungsgefahr für Sie bedeuten.
22. **Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug durch eine Elektrofachkraft reparieren**
Dieses Elektrowerkzeug entspricht den einschlägigen Sicherheitsbestimmungen. Reparaturen dürfen
nur von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden, indem Originalersatzteile verwendet werden.

- Überprüfen Sie Werkstücke auf hervorstehende Nagel u.ä. und entfernen Sie diese.
- Halten Sie Ihre Hände von der Fräsfläche fern.
- Hörschutz sollte getragen werden.

ELEKTRISCHE SICHERHEIT

Überprüfen Sie immer, ob Ihre Netzspannung der des Typenschilds entspricht.

Die Maschine ist nach EN 50144 doppelisoliert; daher ist Erdung nicht erforderlich.

Austauschen von Kabeln oder Steckern
Entsorgen Sie alte Kabel oder Stecker unmittelbar, nachdem diese durch neue ersetzt sind. Das Anschließen eines Steckers eines losen Kabels an eine Steckdose ist gefährlich.

Verwendung von Verlängerungskabeln
Benutzen Sie nur ein genehmigtes Verlängerungskabel, das der Maschinenleistung entspricht. Die Ader müssen einen Mindestquerschnitt von 1,5 mm² haben. Befindet sich das Kabel auf einer Kabelrolle, muss es völlig abgerollt werden.
Wenn die Netzschnur beschädigt ist, muss sie vom Hersteller oder dessen Servicevertretung oder eine ähnlich qualifizierte Person ersetzt werden, um jede Gefahr auszuschließen.

MONTAGE DES ZUBEHÖRS

Ziehen Sie immer den Netzstecker, bevor Sie mit der Arbeit anfangen.

Warten Sie mit dem Austausch der Fräser, bis die Maschine völlig stillsteht und der Fräser abgekühlt ist.

MONTIEREN UND ENTFERNEN DER FRÄSER
Fig. B
Montieren Sie den Fräser mit einem Schaftdurchmesser, der dem Spannfutter entspricht. Benutzen Sie nur Fräser, die für die Höchstdrehzahl der Maschine geeignet sind. Der Fräserdurchmesser darf den größten Durchmesser nicht überschreiten (siehe Technische Daten).
- Drücken Sie die Spindelverriegelung (7) und drehen Sie die Spannfuttermutter (6) bis diese einrastet. Halten Sie die Spindelverriegelung gedrückt, solange Sie hiermit beschäftigt sind.
- Öffnen Sie mit Hilfe des Gabelschlüssels die Spannfuttermutter.
- Stecken Sie die Schaft des Fräsers in die Spannfutteraufnahme.
- Ziehen Sie die Spannfuttermutter an, bis der Fräser gut fest sitzt.
- Zum Wechseln des Fräsers öffnen Sie die Spannfuttermutter.

MONTIEREN UND EINSTELLEN DER PARALLELFÜHRUNG
Fig. C
Die Parallelführung ist ein Hilfsmittel beim Fräsen von schmalen Werkstücken.
- Bauen Sie die Parallelführung zusammen. Befestigen Sie mit Hilfe der Schrauben (17) die Führungsstangen (18) auf den Rahmen.
- Lösen Sie die Klemmschrauben (4) und schieben Sie die Führungsstangen in die Aufnahmen (5).
- Stellen Sie die Parallelführung auf den gewünschte Führungsabstand ein.
- Ziehen Sie die Klemmschrauben wieder fest.

MONTIEREN DER SCHABLONEN FÜHRUNG
Fig. D
Die Schablonenführung ist eine Hilfe beim Fräsen nach einem Muster
- Montieren Sie die Schablonenführung (20) mit Hilfe der Schrauben (21) auf die Frässohle (3).

MONTIEREN DES STAUBSAUG ADAPTERS
Fig. E
Benutzen Sie den Adapter zum Absaugen von anfallendem Staub.
- Montieren Sie den Staubabsaugadapter (16) mit Hilfe der Schrauben (21) auf die Frässohle (3).
- Stecken Sie das Mundstück eines Staubsaugers auf die Auslassöffnung für Staub.

Halten Sie zwecks einer guten Sicht auf dem Werkstück, den Auslauf des Adapters hinter der Maschine.

ACHTUNG!

Beim Gebrauch von Elektrowerkzeugen sind zum Schutz gegen elektrischen Schlag, Verletzungs- und Brandgefahr folgende grundsätzliche Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.
Lesen Sie alle diese Hinweise, bevor Sie dieses Elektrowerkzeug benutzen, und bewahren Sie die Sicherheitshinweise gut auf.

BEDIENUNG

Beachten Sie immer die Sicherheitshinweise und halten Sie sich an die einschlägigen Vorschriften.

Halten Sie die Maschine in Ruhestellung auf das Werkstück, wenn Sie die Maschine ein- bzw. ausschalten. Der Fräser im Spannfutter könnte das Werkstück beschädigen.
- Klemmen Sie das Werkstück ein oder sichern Sie es auf eine andere Weise, damit es während der Arbeit nicht verrutscht.
- Halten Sie die Maschine sicher und bewegen Sie sie gleichmäßig über das Werkstück. Forcieren Sie die Maschine nicht.
- Benutzen Sie nur Fräser, die keinen Verschleiß aufweisen. Abgenutzte Fräser haben einen negativen Einfluß auf die Wirksamkeit der Maschine.
- Schalten Sie am Ende der Arbeit immer zuerst die Maschine aus, bevor Sie den Netzstecker ziehen.

EINSTELLEN DER FRÄSTIEFE
Fig. F
Die Maschine hat zum Einstellen der Frästiefe drei Möglichkeiten.

Einstellung mit Hilfe des Stellknopfes Höhe
- Verwenden Sie den Stellknopf Höhe (14) fehlt in der Zeichnung, um eine feste Frästiefe einzustellen. Drehen Sie den Knopf im Uhrzeigersinn um die Maschine höher einzustellen; drehen Sie den Knopf gegen den Uhrzeigersinn, um die Maschine niedriger einzustellen.

Einstellung mit Hilfe der Skala
- Die Klemmschraube Tiefenanschlag (9) lockern.
- Den Klemmhebel (11) lösen und die Maschine so weit nach unten drücken, dass der Fräser das Werkstück berührt.
- Den Klemmhebel wieder befestigen.
- Den Tiefenanschlag (10) völlig sinken lassen, indem Sie den Knopf gegen den Uhrzeigersinn drehen.
- Die Klemmschraube festdrehen.
- Die Skala (12) in die 0-Position drehen (Pfeil steht auf 0).
- Die Klemmschraube lockern.
- Die gewünschte Frästiefe einstellen mit Hilfe der Skala (12) und des Tiefenanschlags (10).
- Die Klemmschraube festdrehen.
- Den Klemmhebel lösen.

Einstellen mit Hilfe des Revolver-Tiefenanschlags
Der Revolver-Tiefenanschlag ermöglicht es Ihnen, schnell zwischen sechs unterschiedlichen Frästiefen zu